

TRANSPALETA ELÉCTRICA

WPL201
2.0 T





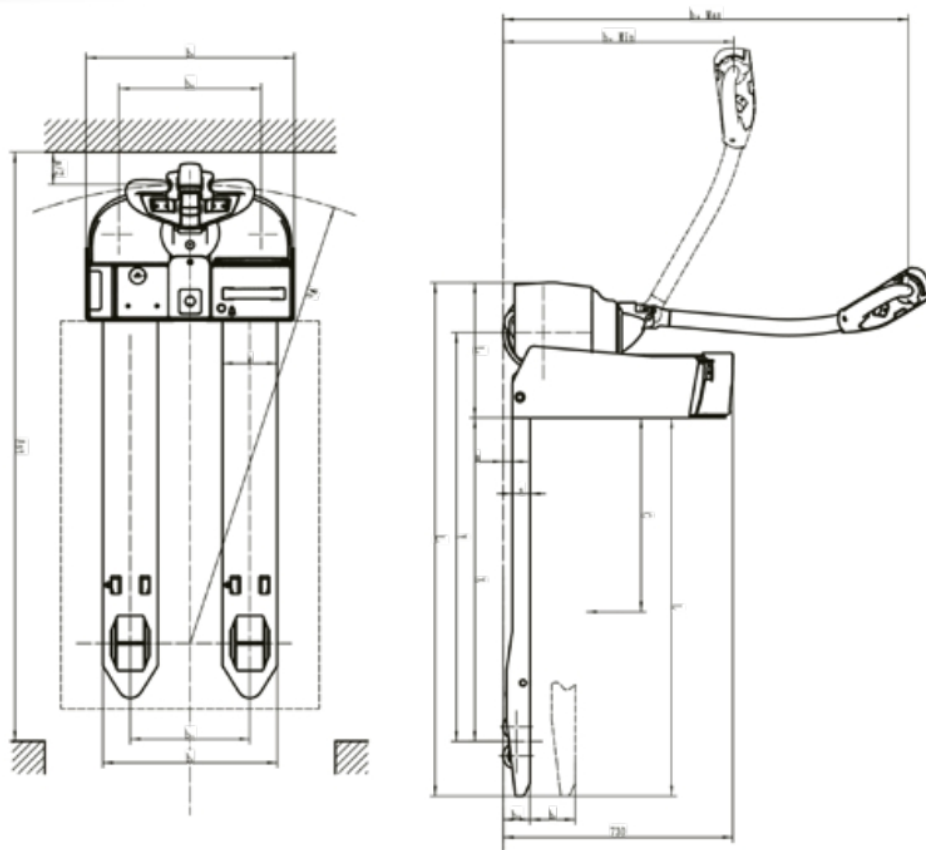
Características					
1.1	Fabricante			EP	
1.2	Modelo			WPL201	
1.3	Motor			Eléctrico	
1.4	Tipo de operario			Acompañado	
1.5	Capacidad de carga		Q	kg	2000
1.6	Centro de carga		c	mm	600
1.8	Centro de eje a la horquilla		x	mm	1000
1.9	Distancia entre ejes		y	mm	1268
Peso					
2.1	Peso (Incluida batería)			kg	250
2.2	Distribución del peso	Con carga	Delantera (Conducción)	kg	685
Trasera (Carga)			kg	1565	
2.3		Sin carga	Delantera (Conducción)	kg	185
			Trasera (Carga)	kg	65
Chasis					
3.1	Tipo de neumático de ruedas tracción/de carga				Poliuretano
3.2	Tamaño neumático, ruedas de tracción (diámetro x ancho)			mm	Φ250x102
3.3	Tamaño neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)			mm	2xΦ82x85/ Φ82x115
3.4	Tamaño neumático, ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)			mm	Φ74x48
3.5	Número de ruedas tracción, estabilizadoras/carga (x= Ruedas motrices)			mm	1x, 2/4 / 1x+ 2/2
3.6	Ancho de pista, parte delantera/ lado de conducción		b10	mm	441
3.7	Ancho de pista, parte trasera/ lado de carga		b11	mm	370/515
Dimensiones					
4.4	Altura de elevación		h3	mm	140
4.9	Altura del brazo del timón en posición de conducción, min./máx.		h14	mm	716/1240
4.15	Altura con las horquillas bajadas		h13	mm	82.5
4.19	Longitud Total		l1	mm	1592
4.20	Longitud sin horquillas (desde el centro de la rueda hasta la cara de las horquillas)		l2	mm	423
4.21	Ancho total		b1/b2	mm	645/625
4.22	Dimensiones de la horquilla		s/e/l	mm	55x170x1170
4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla		b5	mm	540/685
4.32	Distancia al suelo desde el centro de los ejes		m2	mm	27
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversales		Ast	mm	1850
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinales		Ast	mm	2050
4.35	Radio de giro (Exterior)		Wa	mm	1428
Funcionamiento					
5.1	Velocidad de desplazamiento (Con carga/Sin carga)			km/h	5/5.5
5.2	Velocidad de elevación (Con carga/Sin carga)			m/s	0.028/0.04
5.3	Velocidad de descenso (Con carga/Sin carga)			m/s	0.04/0.022
5.8	Máx. Rampa (Con carga/Sin carga)			%	8/16
5.10	Freno de servicio				Electromagnético
Conducción					
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min			kW	0.75
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%			kW	0.84
6.3	Tamaño máximo de batería permitido			mm	245x160x380
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal K5			V/Ah	48/30 (Li-ion)
6.5	Peso de la batería			kg	14
Otras características					
8.1	Tipo de control de conducción				DC
10.5	Tipo de dirección				Mecánica
10.7	Nivel de presión sonora en los oídos del conductor			dB (A)	74

Datos técnicos según VDI2198

- 1.Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
- 2.Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



WPL201



OPCIONES

WPL201

1	Longitud de horquilla	● 1170*540 ○ 850/1000*540 ○ 850/1000/1300/1450/1600/1170*685
2	Ancho de horquilla	○ 540/○ 685
8	Rueda de carga doble	●
9	Rueda de carga simple	○
10	Rueda motriz	●
11	Rueda de giro	●
15	Preparación frigo	/
17	Indicador de batería con contador de horas	●
18	Indicador de batería sin contador de horas	/
19	Capacidad de batería	● 30Ah
20	Batería de cambio lateral	/
22	Sistema de autollenado de agua	/
25	Manipulador vertical	●
31	Función de media velocidad en los giros	/
32	Brazo de protección	/
33	Altura con la horquilla bajada	/
34	Respaldo especial	48in/60in
-	Cubierta	●
-	Pinpad	○
-	Cargador externo	○
Leyenda		● Estándar ○ Opción / NA