

APILADOR ELÉCTRICO 1.6T

ES16-16RA

ES16-16RAS



APILADOR ELÉCTRICO 1.6T



Características			
1.1	Fabricante	EP	EP
1.2	Modelo	ES16-16RA	ES16-16RAS
1.3	Motor	Batería	Batería
1.4	Tipo de operador	Montado	Montado
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1600
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia a la carga	x (mm)	693
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1394
Pesos			
2.1	Peso (incluida batería)	kg	1320
2.2	Peso por eje con carga, lado operador/carga	kg	960/1960
2.3	Peso por eje sin carga, lado operador/carga	kg	925/395
Ruedas			
3.1	Tipo de rueda	PU/PU	PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, lado operador	mm	φ230x75
3.3	Tamaño de rueda, lado de la carga	mm	φ85x70
3.4	Ruedas estabilizadoras (dimensiones)	mm	φ130x55
3.5	Número de ruedas, lado operador/carga (x=ruedas de tracción)		1x+2/4
3.6	Ancho de vía, lado operador	b ₁₀ (mm)	634
3.7	Ancho de vía, lado carga	b ₁₁ (mm)	380
Dimensiones			
4.2	Altura de mástil replegado	h ₁ (mm)	2020
4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	100
4.4	Altura de elevación	h ₃₊₁₁₃ (mm)	3000
4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	3400
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha min/máx	h ₁₄ (mm)	1150/1480
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	88
4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	2525
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ (mm)	860
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	850
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/ e/ l (mm)	60/190/1150
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	570
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₁ (mm)	28
4.33	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200	Ast (mm)	2610/2971
4.34	Ancho de pasillo con palet de 800x1200	Ast (mm)	2580/2941
4.35	Radio de giro externo	Va (mm)	1738/2099
Funcionamiento			
5.1	Velocidad de marcha con carga / sin carga	km/ h	5.5/6.0
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/ s	0.13 /0.16
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/ s	0.22/0.13
5.8	Rampa máxima, con carga / sin carga (S ₂ 5 min)	%	8/16
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor			
6.1	Potencia (S ₂ 60 min.)	kW	1.5
6.2	Potencia del motor de elevación (S ₃ 15%)	kW	3
6.4	Batería voltaje/ capacidad (5h)	V/ Ah	24/280
6.5	Peso de la batería (con cofre)	kg	240
	Dimensiones compartimento de la batería l/a/a	mm	815/222/630
	Tipo de batería		Batería industrial
Otros			
8.1	Tipo de control de tracción		AC
	Fabricante	ZAPI	ZAPI
8.4	Nivel de ruido	dB (A)	74
8.5	Dirección	/	Dirección eléctrica (EPS)

Datos técnicos según VDI 2198

- Altura de elevación especial disponible.
- Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
- Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

APILADOR ELÉCTRICO 1.6T



Tipos de mástiles estándar (mm)

Modelo	Tipos de mástil	Altura, mástil replegado (h1)	Elevación libre (h2)	Altura de elevación (h3)	Altura, mástil extendido (h4)
ES16-16RA(S)	Mástil duplex	1870	100	2650	3165
		2020	100	2950	3465
		2170	100	3250	3765
		2320	100	3550	4065
		2470	100	3850	4365
		2600	100	4110	4625
	Mástil duplex con elevación libre	1819	1320	2620	3135
		1969	1470	2920	3435
		2119	1620	3220	3735
	Mástil triplex	1822	1390	3990	4460
		2022	1590	4490	4960
		2122	1690	4790	5260
		2187	1760	4990	5460

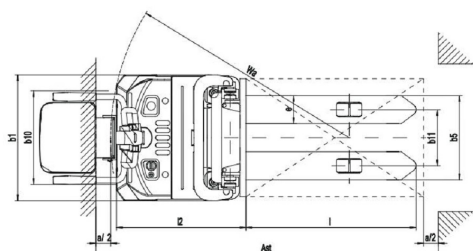
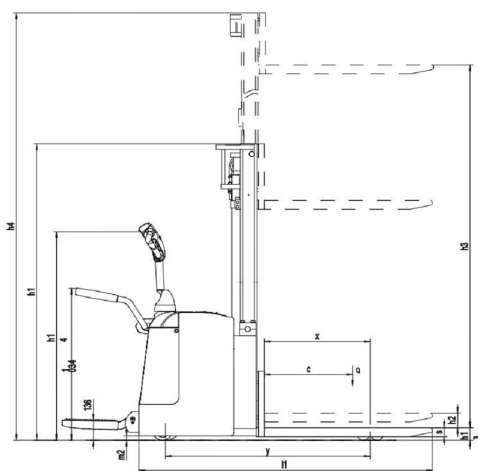
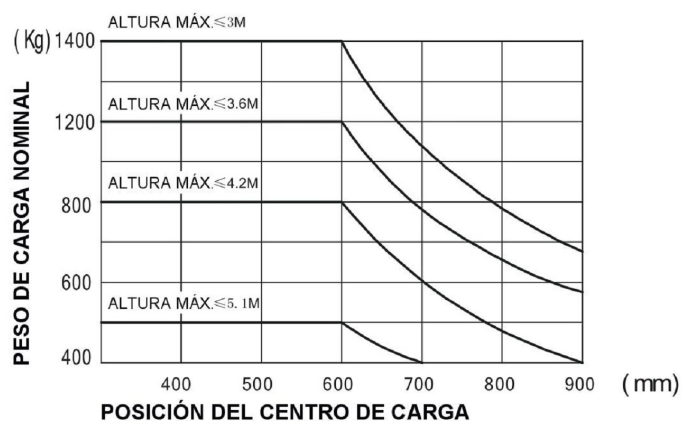


GRÁFICO DE CAPACIDAD NOMINAL Y CENTRO DE CARGA



ES16-16RA/ES-16-16RAS

Con el soporte de la mayor red de servicio en España

