

APILADOR ELÉCTRICO

ES10-10MM

ES10-22MM

ES10-10ES

ES10-22DM

ES12-12MM

ES12-25MM

ES12-12ES

ES12-25DM



APILADOR ELÉCTRICO

Características					
1.1	Fabricante		EP	EP	EP
1.2	Modelo		ES10-10MM	ES10-22MM	ES10-10ES
1.3	Motor		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
1.4	Tipo de operador		Acompañante	Acompañante	Acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1000	1000	1000
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600	600	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje de tracción a las horquillas	x (mm)	805	850	795
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1126	1210	1240
Pesos					
2.1	Peso (incluida batería)	kg	462	543	540
2.2	Peso por eje con carga, lado del operador/ carga	kg	641/821	683/860	634/852
2.3	Peso por eje sin carga, lado del operador/ carga	kg	343/119	420/123	419/121
Ruedas					
3.1	Tipo de rueda, ruedas de tracción/carga		PU/PU	PU/PU	PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, ruedas de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ210x70	φ210x70	φ210x70
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ80x60	φ100x50	φ80x60
3.4	Ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)	mm	φ130x55	φ100x50	φ130x55
3.5	Número de ruedas, lado operador/ carga (x=ruedas de tracción)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
3.6	Ancho de vía, lado operador	b ₁₀ (mm)	533	533	533
3.7	Ancho de vía, lado carga	b ₁₁ (mm)	380	1060/1160/1260/1360	400
Dimensiones					
4.2	Altura de mástil plegado	h ₁ (mm)	1940	1940	2022
4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	1505	1407	/
4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)	1520	1520	2930
4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	1955	2053	3487
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha min/máx	h ₁₄ (mm)	860/1200	860/1200	860/1200
4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h ₅ (mm)	/	100	/
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	88	60	88
4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1615	1570	1740
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ (mm)	465	500	590
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	800	1135/1235/1335/1435	800
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/ e/ l (mm)	60/170/1150	35/100/1070	55/160/1150
4.24	Ancho del carro de las horquillas	b ₃ (mm)	690	780	600
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	550	200~765	560
4.26	Distancia entre los brazos de las ruedas	b ₄ (mm)	/	100	/
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)	30	40	30
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200	Ast (mm)	2137	2175	2225
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800x1200	Ast (mm)	2062	2100	2150
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1295	1329	1408
Funcionamiento					
5.1	Velocidad de marcha con carga / sin carga	km/ h	3.5/4	3.5/4	3.5/4
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/ s	0.12/0.22	0.12/0.22	0.12/0.22
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/ s	0.12/0.11	0.12/0.11	0.12/0.11
5.8	Rampa máxima, con carga/sin carga (S ₂ 5min)	%	3/10	3/10	3/10
5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico					
6.1	Potencia (S ₂ 60 min.)	kW	0.65	0.65	0.65
6.2	Potencia del motor de elevación (S ₂ 15%)	kW	2.2	2.2	2.2
6.3	Tamaño máximo permitido de la batería	mm	270x180x230	270x180x230	325x180x230
6.4	Batería voltaje/ capacidad nominal K20	V/ Ah	2x12/85	2x12/85	2x12/105
6.5	Peso de la batería (con cofre)	kg	2x25	2x25	2x30
Otros datos					
8.1	Tipo de control de tracción		DC	DC	DC
10.5	Tipo de dirección		Mecánica	Mecánica	Mecánica
8.4	Nivel de ruido al oído del operador	dB (A)	74	74	74

Datos técnicos según VDI 2198

- Altura de elevación especial disponible.
- Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
- Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



APILADOR ELÉCTRICO

Características					
1.1	Fabricante		EP	EP	EP
1.2	Modelo		ES12-12MM	ES12-25MM	ES12-12ES
1.3	Motor		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
1.4	Tipo de operador		Acompañante	Acompañante	Acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1200	1200	1200
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600	600	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje de tracción a las horquillas	x (mm)	805	850	795
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1126	1210	1240
Pesos					
2.1	Peso (incluida batería)	kg	462	543	661
2.2	Peso por eje con carga, lado del operador/ carga	kg	741/921	783/960	845/1016
2.3	Peso por eje sin carga, lado del operador/ carga	kg	343/119	420/123	536/125
Ruedas					
3.1	Tipo de rueda, ruedas de tracción/carga		PU/PU	PU/PU	PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, ruedas de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ210x70	φ210x70	φ210x70
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ80x60	φ100x60	φ100x60
3.4	Ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)	mm	φ130x55	φ100x50	φ130x55
3.5	Número de ruedas, lado operador/ carga (x=ruedas de tracción)		1x+1/4	1x+1/4	1x+1/4
3.6	Ancho de vía, lado operador	b ₁₀ (mm)	533	533	533
3.7	Ancho de vía, lado carga	b ₁₁ (mm)	380	1060/1160/1260/1362	400
Dimensiones					
4.2	Altura de mástil plegado	h ₁ (mm)	1940	1940	2052
4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	1505	1407	/
4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)	1520	1520	2930
4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	1955	2053	3487
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha min/máx	h ₁₄ (mm)	860/1200	860/1200	860/1200
4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h ₅ (mm)	/	100	/
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	88	60	88
4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1615	1570	1740
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ (mm)	465	500	590
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	800	1135/1235/1335/1437	800
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/ e/ l (mm)	60/170/1150	35/100/1070	60/170/1150
4.24	Ancho del carro de las horquillas	b ₃ (mm)	680	780	680
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	550	200-765	560
4.26	Distancia entre los brazos de las ruedas	b ₄ (mm)	/	100	/
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)	30	40	30
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200	Ast (mm)	2137	2175	2225
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800x1200	Ast (mm)	2062	2100	2150
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1295	1329	1408
Funcionamiento					
5.1	Velocidad de marcha con carga / sin carga	km/ h	3,5/4	3,5/4	3,5/4
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/ s	0.12/0.22	0.12/0.22	0.12/0.22
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/ s	0.12/0.11	0.12/0.11	0.12/0.11
5.8	Rampa máxima, con carga/sin carga (S ₂ 5min)	%	3/10	3/10	3/10
5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico					
6.1	Potencia (S ₂ 60 min.)	kW	0.65	0.65	0.65
6.2	Potencia del motor de elevación (S ₂ 15%)	kW	2.2	2.2	2.2
6.3	Tamaño máximo permitido de la batería	mm	270x180x230	270x180x230	325x180x230
6.4	Batería voltaje/ capacidad nominal K20	V/ Ah	2x12/85	2x12/85	2x12/105
6.5	Peso de la batería (con cofre)	kg	2x25	2x25	2x30
Otros datos					
8.1	Tipo de control de tracción		DC	DC	DC
10.5	Tipo de dirección		Mecánica	Mecánica	Mecánica
8.4	Nivel de ruido al oído del operador	dB (A)	74	74	74

Datos técnicos según VDI 2198

1. Altura de elevación especial disponible.
2. Las especificaciones de la tabla son solo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
3. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



TABLA DE MÁSTILES

mast types	Altura de elevación (h3)	Altura, mástil replegado (h1)	Elevación libre (h2)	Altura, mástil extendido (h4)
ES10-10MM	1605	1940	1505	1955
	1955	2290	1855	2305
ES10-22MM	1560	1940	1387	2053
	1910	2290	1737	2403
ES10-10ES	2515	1772	—	2987
	2715	1872	—	3187
	3015	2022	—	3487
	3315	2172	—	3787
ES10-22DM	2470	1803	—	3395
	2670	1903	—	3595
	2970	2053	—	3895
	3270	2203	—	4195
ES12-12MM	1605	1940	1505	1955
ES12-25MM	1955	2290	1855	2305
	1560	1940	1387	2053
ES12-12ES	1910	2290	1737	2403
	1205	1575	1120	1575
	1405	1775	1320	1775
	1605	1975	1520	1975
	1705	2075	1705	2075
	2515	1802	—	2987
	2715	1902	—	3187
	3015	2052	—	3487
	3315	2202	—	3787
	3615	2352	—	4087
ES12-25DM	1160	1600	1110	1600
	1360	1800	1310	1800
	1560	2000	1510	2000
	1660	2100	1610	2100
	2470	1833	—	3395
	2670	1933	—	3595
	2970	2083	—	3895
	3270	2233	—	4195
	3570	2383	—	4495

