

ELÉCTRICAS

SERIE MAX



ES12-12WA/ES14-14WA ES16-16WA

**APILADOR ELÉCTRICO
1.2T/1.4 T/1.6T**

- Elección ideal para tareas de manipulación y apilamiento de corta distancia para trabajos pesados
- El diseño del mástil largo hace que las operaciones sean fáciles y cómodas
- El mástil lateral ofrece una visión más amplia y un manejo más seguro



Sobre la ES-WA

■ Rendimiento

El innovador sistema de AC ofrece una gran potencia, un control preciso y un excelente rendimiento.

Caja de cambios vertical de alta resistencia, mayor vida útil.

Unidad hidráulica poco ruidosa pero duradera, el cilindro de buena calidad así como la manguera aseguran la alta fiabilidad del sistema hidráulico.

El conector AMP y los cables eléctricos duraderos reducen en gran medida el mal funcionamiento de los componentes.

El mástil en forma de H

■ Seguridad

El diseño del sistema hidráulico seguro evita que el mástil se caiga bruscamente cuando se corta la tubería hidráulica.

El botón de reversa de emergencia protege al operador de ser golpeado.

El desconector de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando la carretilla se salga de control.

La protección del límite de elevación múltiple garantiza la seguridad.

Interruptor automático para bajar la velocidad cuando la horquilla alcanza su altura de ajuste.

El freno de banco antideslizante evita que la carretilla derrape cuando está fuera de control o se desplaza por la rampa.

El timón lateral largo reduce los riesgos del operador

■ Funcionamiento

Con el nuevo diseño de mástil ergonómico, todos los botones pueden ser alcanzados convenientemente y cómodamente.

Función de velocidad de arrastre: cuando el timón está en posición casi vertical, la velocidad de conducción disminuirá automáticamente, lo que permite una operación delicada en espacios reducidos.

La caña de timón larga ofrece una operación más fácil.

Manejo más cómodo, mayor visibilidad

■ Mantenimiento

Motor de tracción de AC, sin mantenimiento.

El contador de horas y el indicador de batería recuerdan al operador la carga de la batería.

La cubierta trasera se puede retirar fácilmente; acceso a todos los componentes clave para la inspección, el mantenimiento y la sustitución.

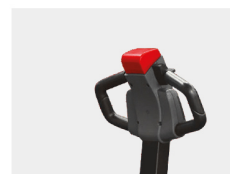
Fácil acceso para el mantenimiento de la batería.

El motor vertical hace que el servicio de inspección % sea mucho más conveniente.

El sistema de control permite una fácil resolución de problemas.

El mástil y el chasis están ensamblados juntos, lo que facilita el mantenimiento.

El ajuste de corte por baja tensión protege las baterías.





► Características

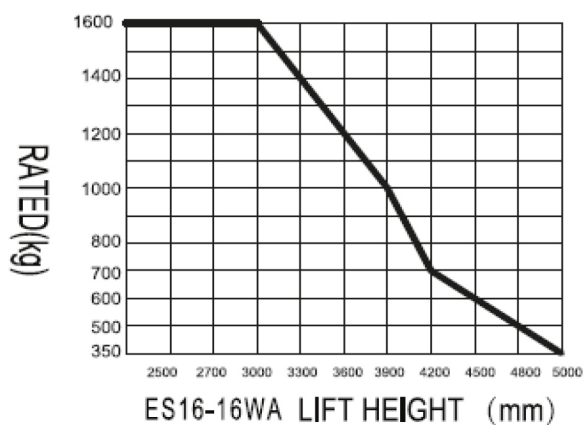
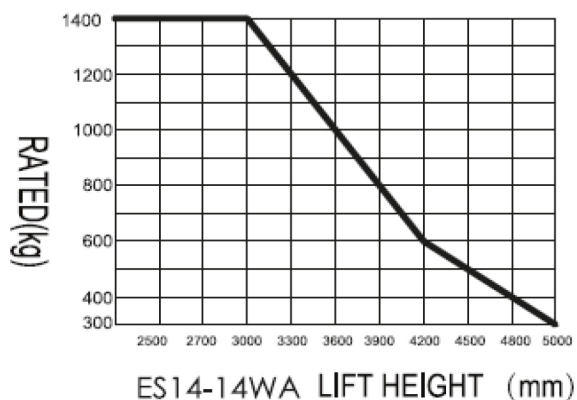
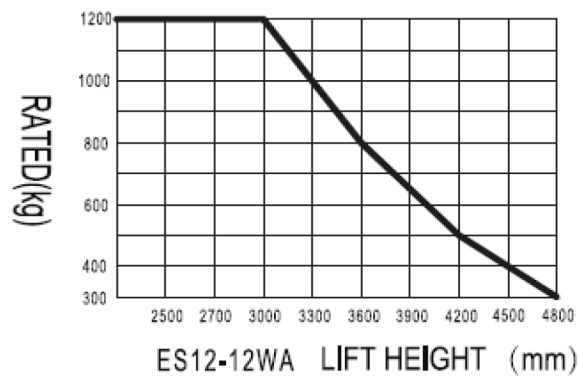
1.1	Fabricante			EP	EP	EP
1.2	Modelo			ES12-12WA	ES14-14WA	ES16-16WA
1.3	Motor			Batería	Batería	Batería
1.4	Tipo de operario			Acompañado	Acompañado	Acompañado
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1200	1400	1600
1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Centro de eje a la horquilla	x	mm	688	693	693
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1225	1305	1305
Peso						
2.1	Peso (Incluida batería)		kg	950	1050	1070
2.2	Con carga	Delantera (Conducción)	kg	715	755	780
		Trasera (Carga)	kg	1435	1695	1890
2.3	Sin carga	Delantera (Conducción)	kg	645	715	730
		Trasera (Carga)	kg	305	335	340
Chasis						
3.1	Tipo de neumático de ruedas tracción/de carga			PU/PU	PU/PU	PU/PU
3.2	Tamaño neumático, ruedas de tracción (diámetro x ancho)		mm	Φ230×75	Φ230×75	Φ230×75
3.3	Tamaño neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)		mm	Φ85×70	Φ85×70	Φ85×70
3.4	Tamaño neumático, ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)		mm	Φ130×55	Φ130×55	Φ130×55
3.5	Número de ruedas tracción, estabilizadoras/carga (x= Ruedas motrices)		mm	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4
3.6	Ancho de pista, parte delantera/ lado de conducción	b10	mm	538	538	538
3.7	Ancho de pista, parte trasera/ lado de carga	b11	mm	380/515	360/495	360/495
Dimensiones						
4.2	Altura, mástil bajado	h1	mm	1970	2030	2030
4.3	Elevación libre	h2	mm	100	100	100
4.4	Altura de elevación	h3	mm	2912	2912	2912
4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3420	3465	3465
4.9	Altura del brazo del timón en posición de conducción, mín./máx.	h14	mm	715/1200	715/1200	715/1200
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h13	mm	88	88	88
4.19	Longitud Total	l1	mm	1826	1940	1940
4.20	Longitud sin horquillas (desde el centro de la rueda hasta la cara de las horquillas)	l2	mm	676	787	787
4.21	Ancho total	b1	mm	800	800	800
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60×170×1150	60×190×1150	60×190×1150
4.24	Anchura del carro de la horquilla	b3	mm	680	680	680
4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	b5	mm	550/685	550/685	550/685
4.32	Distancia al suelo desde el centro de los ejes	m2	mm	28	30	30
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversales	Ast	mm	2333	2465	2465
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2303	2440	2440
4.35	Radio de giro (Exterior)	Wa	mm	1463	1589	1589
Rendimiento						
5.1	Velocidad de desplazamiento (Con carga/Sin carga)		km/h	5.0/5.5	5.0/5.5	5.0/5.5
5.2	Velocidad de elevación (Con carga/Sin carga)		m/s	0.10/0.16	0.13/0.16	0.13/0.16
5.3	Velocidad de descenso (Con carga/Sin carga)		m/s	0.19/0.18	0.22/0.13	0.22/0.13
5.8	Máx. Rampa (Con carga/Sin carga)		%	8/16	8/16	8/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Conduciendo						
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min		kW	1.1	1.1	1.1
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2	3	3
6.3	Tamaño máximo de batería permitido		mm	788×180×560	788×180×560	788×180×560
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal K5		V/Ah	24/210	24/210	24/230
6.5	Peso de la batería		kg	190	190	210

Datos técnicos según VDI2198:

Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Características						
8.1	Tipo de control de conducción			AC	AC	AC
10.5	Tipo de dirección			Dirección mecánica	Dirección mecánica	Dirección mecánica
10.7	Nivel de presión sonora en los oídos del conductor			dB (A)	74	74





Opciones de mástil

ES12-12WA

Elevación h3+h13 (mm)	tipos de mástil	Altura del mástil rebajada h1 (mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura del mástil extendido h4 (mm)
2500	Duplex ZT	1720	100	2900
2700		1820	100	3100
3000		1970	100	3400
3300		2120	100	3700
3600		2270	100	4000
3900		2420	100	4300
4170		2550	100	4560
4000	Triplex DZ	1822	1390	4460
4500		2022	1590	4960
4800		2122	1690	5260
2700	Duplex ZZ	1819	1320	3119
3000		1969	1470	3419
3300		2119	1620	3719



ES14-14WA / ES16-16WA

Elevación h3+h13 (mm)	tipos de mástil	Altura del mástil rebajada h1 (mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura del mástil extendido h4 (mm)
2700	Duplex ZT	1870	100	3165
3000		2020	100	3465
3300		2170	100	3765
3600		2320	100	4065
3900		2470	100	4365
4170		2600	100	4625
4000	Triplex DZ	1830	1390	4470
4500		2030	1590	4970
4800		2130	1690	5270

Opciones

		ES12-12WA	ES14-14WA/ES16-16WA
3	Longitud de la horquilla	○ 1150/1220	○ 1150/1220
4	Ancho de la horquilla	● 550○ 685	● 550○ 685
10	Rueda motriz	● PU○ Rueda de PU con dibujo	● PU○ Rueda de PU con dibujo
11	Rueda de equilibrio	●	●
15	Preparación frigo	○	○
16	Pantalla del mástil	○	○
17	Indicador de batería con contador de horas	●	●
18	Indicador de batería sin contador de horas	○	○
19	Capacidad de la batería	● 210AH	○ 210AH/230AH
20	Batería de cambio lateral	●	●
22	Sistema de autollenado de agua	○	○
25	Manipulador vertical en funcionamiento	○	○
26	Elevación proporcional	○	○
27	Limitación de altura	●	●
30	Desplazador lateral	—	—
31	Función de media velocidad en el giro	—	—
32	Brazo de guardia	—	—

Nota: ● Estándar ○ Opción / NA

