

Transpaleta eléctrica



- Llave de contacto e indicador de batería a la altura del operario para facilitar el trabajo.
- Extracción frontal de las baterías facilitando mantenimiento y reparaciones.
- Mejora en la posición y protección del cableado para evitar fallos durante su uso.
- Protector rueda motriz más fuerte y con mayor cobertura para mayor seguridad en el manejo.

Características			
1.4	Operario		A pie
1.5	Capacidad	Q (kg)	1500
1.6	Centro de carga	c (mm)	600
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1268/1205
Pesos			
2.1	Peso propio (incluida batería)	Kg	198
Ruedas, Chasis			
3.1	Tipo de ruedas		PU/ PU
3.2	Tamaño rueda tracción		Φ210x70
3.3	Tamaño rodillo		2xΦ80X60
3.5	Nº de ruedas, lado operario/lado carga (x=rueda tracción)		1x/4
3.7	Via Delantera	b ₁₁ (mm)	410
Dimensiones			
4.4	Elevación máxima	H3 (mm)	115
4.9	Altura del timón en posición de uso, min/max	h ₁₄ (mm)	820/1170
4.15	Altura de las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	85
4.19	Largo total	l ₁ (mm)	1620
4.20	Largo hasta frente horquillas	l ₂ (mm)	470
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	560
4.22	Dimensiones horquillas	s/ e/ l (mm)	50/ 150/ 1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅ (mm)	560
4.32	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	35
4.33	Ancho pasillo, 1000x1200 palé cruzado	Ast (mm)	1739
4.34	Anco pasillo, 800x1200 palé a lo largo	Ast (mm)	1939
4.35	Radio de giro exterior	Wa (mm)	1485
Ejecución			
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	3.5/4
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	m/ s	0.051/ 0.06
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	m/ s	0.052/ 0.059
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	2/6
5.10	Freno de servicio		Electrofreno
Conducción / Tracción			
6.1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	0,65
6.2	Motor elevación at S ₃ 15%	kW	0,84
6.4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	2x 12/65
8.1	Tipo de equipo electrónico		CURTIS DC

