

TRACTOR DE ARRASTRE 10.000-25.000 KG.



Modelo	-	10.000 kg	15.000 kg.	20000 kg.	25.000 kg
Propulsión	-	Eléctrica			
Conducción	-	Conductor sentado			
Tiro a la Barra Nominal	F N	2000(1)	3000(1)	4000(1)	5000(1)
Distancia entre ejes	y (mm)	1302	1392	1625	
Peso del tractor(con batería estandar)	Kg	2505	2675	2926	3155
Carga por eje sin carga delante/detrás	Kg	1150/1350	1220/1455	1345/1581	1425/1730
Ancho de vía detrás	b11 (mm)	1115			1100
Altura al techo protector (cabina)	h6 (mm)	2074			
Altura asiento	h7 (mm)	1040			
Longitud total	l1 (mm)	2143	2233	2466	
Anchura total	b1 (mm)	1300			
Altura del suelo al chasis	m2 (mm)	140			
Radio de giro	Wa (mm)	2411	2526	2824	
Radio de giro interno	b13 (mm)	1054	1127	1314	
Tiro a la barra, con/sin carga	N	2000(1)	3000(1)	4000(1)	5000(1)
Máximo tiro a la barra con/sin carga	N	10780(1)	13000(1)	13500(1)	16600(1)
Freno servicio	-	Elec/Hidra.			
Potencia motor de traslación S2 60 min.	kW	2 x 4,3	2 x 6,5		2 x 10
Tensión de la batería / Capacidad nominal k5	V / Ah	48/625	48/750	48/875	80/625
Peso de la batería	Kg	856	1011	1242	1458
Tipo de control del motor de tracción	-	AC FLUX VECTOR			
Nivel Sonoro Oído por el Operario Según DIN 12053	dB (A)	<70			

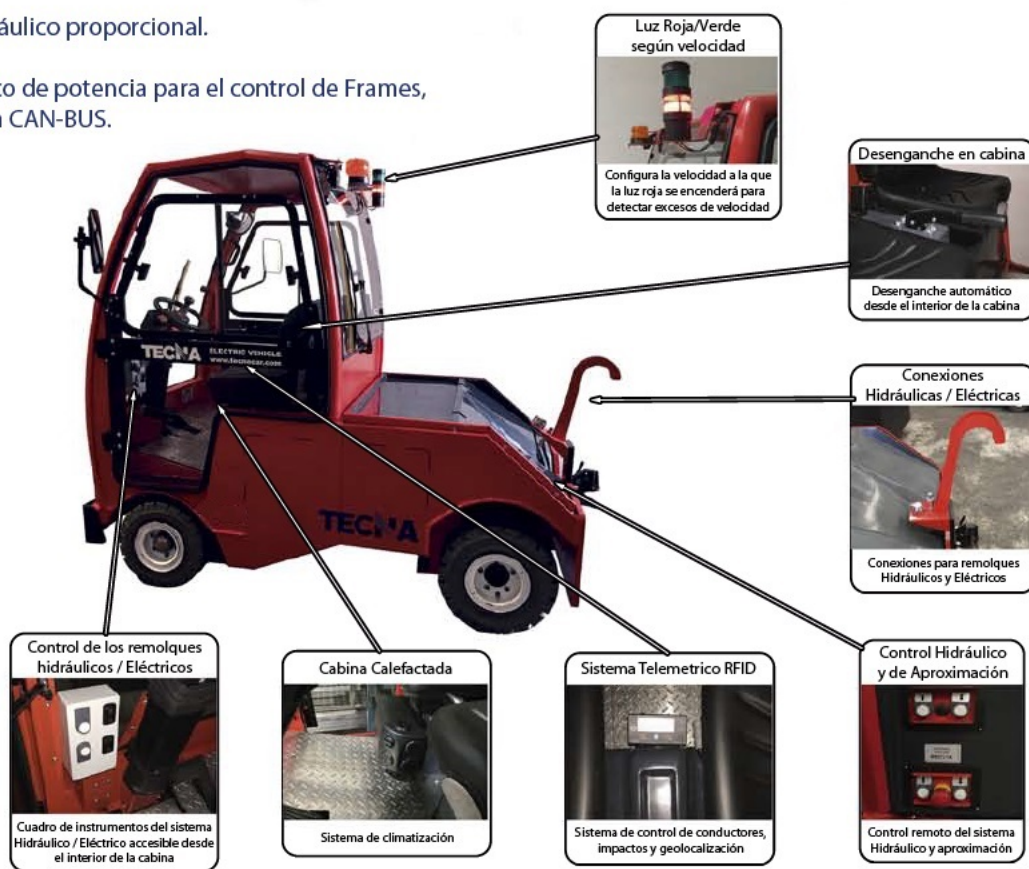
“El chasis es flotante sobre amortiguadores hidráulicos para transmitir el máximo confort a la conducción, eliminando vibraciones y disminuyendo el nivel sonoro”





Características Principales:

- Motor de bomba de 10 kW.
- Bomba hidráulica de engranaje interno.
- Distribuidor hidráulico proporcional.
- Conector eléctrico de potencia para el control de Frames, con comunicación CAN-BUS.





Opciones y Ventajas

Flux Vector Control® ✓

Programación infinita de última tecnología. Adecuación a las necesidades del trabajo de una forma inteligente, determinando en cada caso el mínimo consumo de batería.

Motores de gran rendimiento ✓

Gran potencia de los 2 motores de tracción, ambos asíncronos y motor de dirección libre de escobillas (sin mantenimiento) y una altísima respuesta dinámica en cualquier situación.



Display ✓

La programación para el mantenimiento e intervenciones del servicio, la disponemos con todos sus controles, en la gran pantalla Display.

Sistema TGW® (opcional) ✓

(Tecna Gate Way) Telemetría de Fórmula 1 aplicada a la gama Vision, control a tiempo real por internet de todos los sistemas de funcionamiento de la máquina, (Flux Vector control, Sistema hidráulico, Motores, Inverters, Encoders, etc).



Seguridad ✓

Sistema automático de aproximación a carga.

Ergonomía ✓

La nueva gama de asientos con diversos grados de suspensión, su apoyabrazos solidario regulable en altura y profundidad en una sola acción, unidos a la columna de dirección telescópica e inclinable, proporcionan la máxima ergonomía al puesto de conducción.

Sistema anti-derrape TCS® ✓

(Traction Control System) desarrollado por Tecnacar, facilita una conducción más segura y un extraordinario ahorro en el desgaste de ruedas.

Vehículo guiado (opcional) ✓

Toda la gama es convertible a AGV (Automatic Guide Vehicle), vehículo guiado automáticamente sin conductor.

Batería ✓

Extracción lateral de batería de serie en todos los modelos.

Accionamiento inteligente TMS® ✓

(Master/slave), desarrollado por Tecnacar, gestiona y decide, cual es la mejor estrategia de control de los motores en cada instante, optimizando su rendimiento de tal forma que sus baterías mejoran notablemente su Autonomía.



Frenos ✓

Sistema de frenado mediante discos bañados en aceite, totalmente encapsulados y discos delanteros (Sin mantenimiento).

Cabinas Gran Vision (opcional) ✓

Cabinas de extraordinaria habitabilidad y visibilidad en todos sus ángulos, mejorando la precisión operativa.

Estacionamiento eléctrico (opcional) ✓

Máxima seguridad con el sistema de freno negativo de estacionamiento, con comando electro hidráulico sustituyendo al freno de mano convencional.

