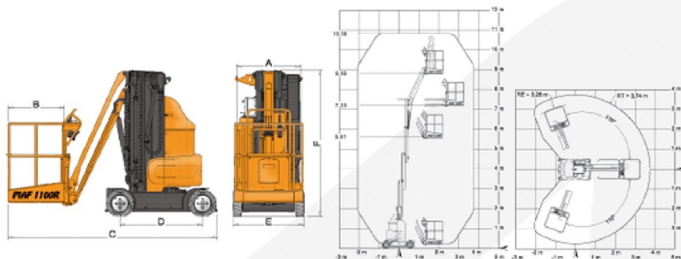


ATN

PIAF 1100R

Plataforma elevadora PIAF 1100R





PIAF 1100R

VENTAJAS DEL PIAF 1100R

- Alcance horizontal destacable.
- Fabricado para un uso intensivo.
- Dimensiones reducidas.
- Fácil mantenimiento.
- Gran autonomía (batería de gran capacidad).

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Ruedas de caucho antihuellas.
- Mando de movimientos verticales hidráulico y progresivo.
- Desplazamientos controlados mediante joystick hidráulico.
- Baterías de tracción de 575 Ah 24 V con sistema de relleno centralizado.
- Cargador de batería HF 85 A.
- Tres velocidades.
- Ganchos de anclaje.
- Bomba manual de emergencia.
- Indicador de descarga con corte al 80%.
- Indicador de inclinación con alarma.
- Detector de sobrecarga.
- Contador de horas.
- Cesta de gran amplitud.

OPCIONES

- Toma de aire comprimido en la cesta.
- Toma de 220V en la cesta.
- Corte de movimiento para inclinaciones > a 2°.
- Luz de flash.
- Sonido de traslación.
- Pintura personalizada según color(es) del cliente.

	PIAF 1100R
Altura de trabajo	11 M
Altura de la plataforma	9 M
Alcance horizontal	3,74 M
Capacidad de carga (interior, 2 personas, sin viento)	200 Kg
Capacidad de carga (exterior, 1 persona, con viento <45 km/h)	120 Kg
Rotación de la torreta	2x110 °
A Anchura de la cesta	0,90 M
B Longitud de la cesta	0,80 M
C Longitud	3,05 M
D Distancia entre los ejes	1,20 M
E Anchura	1,03 M
F Altura (máquina recogida)	2,14 M
Velocidad de desplazamiento (máquina recogida)	4,8 Km/h
Velocidad de desplazamiento (máquina elevada)	1,0 Km/h
Pendiente superable (máquina recogida)	20 %
Inclinación máxima	2 °
Peso	3200 Kg
Presión ejercida sobre el suelo	1020 Kn/m²



Este producto cumple con la Normativa Europea vigente (EN 280). Debido a su política de mejora constante en la fabricación de sus productos, la compañía ATN se reserva el derecho a modificar, sin previo aviso, las características anteriormente citadas.

